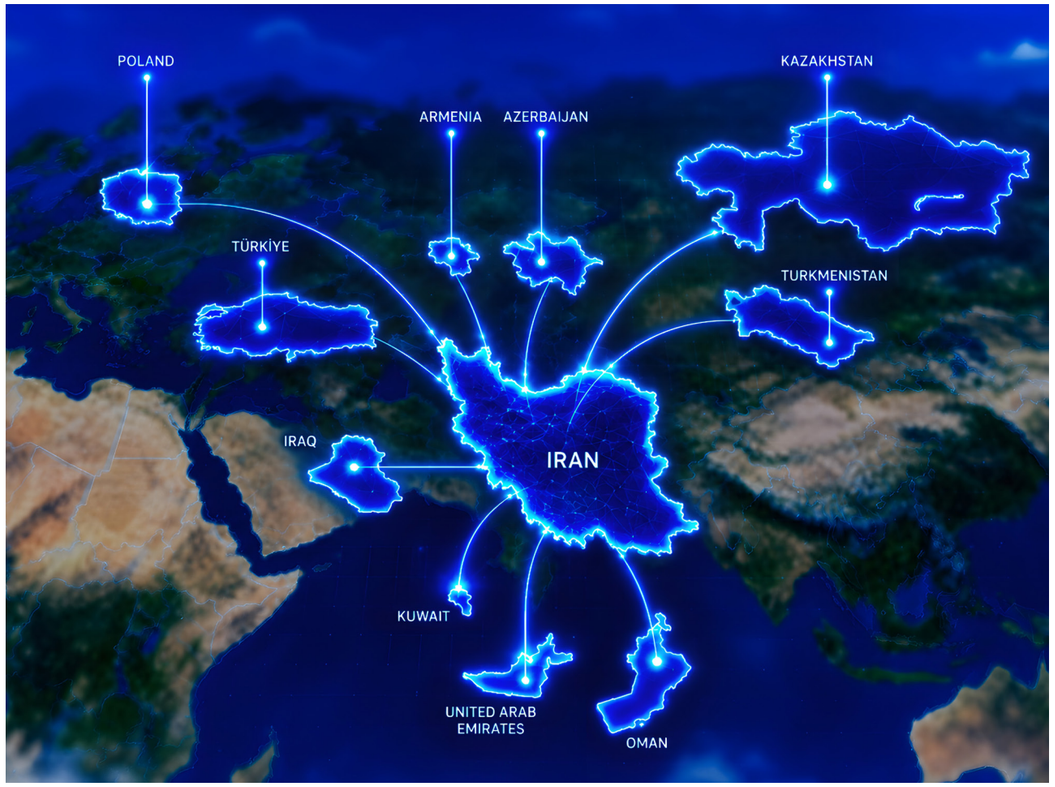
FROM 64 TO INFINITY in MAG Style





EXPORTING, A STEP BEYOND BORDERS

Backed by more than four decades of experience, high production capacity, consistent quality, and compliance with international standards, Mihan Aluminium has established a trusted presence in regional and global markets.

Today, our products are exported to the United Arab Emirates, Oman, Iraq, Türkiye, Armenia, Azerbaijan, Turkmenistan, Kazakhstan, and Poland. This international footprint reflects the confidence of our global customers in the quality of our products, precision in manufacturing, and our commitment to on-time delivery.

By providing specialized solutions, customer-oriented manufacturing, and continuous support, we are committed to expanding long-term partnerships with clients and business partners across international markets.

Mihan Aluminium – Your Trusted Partner for Exporting High-Quality Aluminium Products to Global Standards.

صادرات؛ گامی فراتر از مرزها

میهن آلومینیوم با تکیه بر بیش از چهار دهه تجربه، ظرفیت تولید بالا، کیفیت پایدار و رعایت استانداردهای بین‌المللی، توانسته است جایگاه قابل اعتمادی در بازارهای منطقه‌ای و بین‌المللی به دست آورد.
امروز محصولات این مجموعه به کشورهای امارات متحده عربی، عمان، عراق، ترکیه، ارمنستان، آذربایجان، ترکمنستان، قزاقستان و لهستان صادر می‌شود و این گستره، نشان‌دهنده اعتماد مشتریان خارجی به کیفیت محصولات، دقت در تولید و تعهد ما در تحویل به‌موقع سفارش‌هاست.
ما با ارائه راهکارهای تخصصی، تولید مطابق با نیاز مشتری و پشتیبانی مستمر، آماده توسعه همکاری با شرکای تجاری در بازارهای جهانی هستیم.
میهن آلومینیوم؛ همراهی مطمئن برای صادرات محصولات آلومینیومی با استانداردهای جهانی.

از ۶۴ تا بی‌نهایت به سبک

FROM 64 TO INFINITY MAG Style

بیش از ۴۰ سال تجربه در طراحی و تولید پروفیل‌های آلومینیومی

- ٤ کارخانه فعال، استقرار زنجیره کامل تولید از قالب‌سازی تا بسته‌بندی
- ۸ پرس اکستروژن، تولید انواع مقاطع آلومینیومی مطابق با استاندارد EN۷۵۵
- ۲ خط ریخته‌گری بیلت، تولید بیلت آلومینیومی با آلیاژهای متنوع
- ۲ خط آنودایزینگ، اجرای پوشش‌های آنودایز (الکتروشیمیایی + الکترومغناطیسی در سطوح پروفیل های آلومینیومی) در رنگ‌ها و ضخامت‌های مختلف
- ۳ خط رنگ پودری الکترواستاتیک، ارائه طیف گسترده‌ای از رنگ‌های صنعتی و دکوراتیو
- ٦ واحد ماشین‌کاری، خدمات برش، سوراخکاری، فرزکاری و CNC
- ۲ خط دوخت پلی‌آمید، تولید پروفیل‌های ترمال بریک
- ۲۰,۰۰۰ تن ظرفیت تولید سالانه
- بیش از ۲۰۰.۰۰۰ قالب طراحی و ساخته‌شده و بیش از ۲۰.۰۰۰ قالب آماده در انبار
- ۵۰۰ نیروی انسانی مستقیم و غیر مستقیم

واحد اکسترودژن

واحد اکسترودژن میهن آلومینیوم با بهره‌گیری از ۸ پرس اکسترودژن پیشرفته، امکان تولید انواع پروفیل‌های آلومینیومی استاندارد و اختصاصی را برای صنایع مختلف فراهم کرده است. استفاده از تجهیزات به‌روز و کنترل مستمر فرآیند تولید، تضمین‌کننده کیفیت، دقت ابعادی و تحویل به‌موقع سفارشات مشتریان است.

ظرفیت پرس‌های اکسترودژن:

▮1 × 1200Ton ▮ 2 × 1650Ton ▮2 × 2200Ton ▮2 × 2600Ton ▮1 × 4000Ton

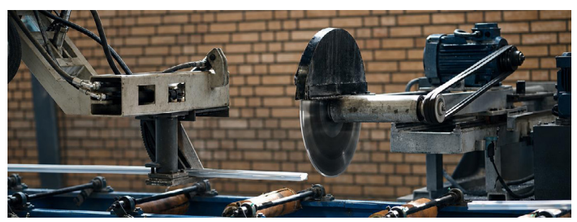
Extrusion Department

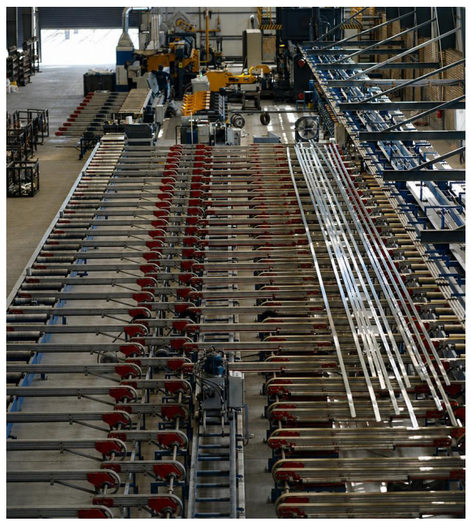
The Extrusion Department at Mihan Aluminum, equipped with 8 advanced extrusion presses, is capable of producing a wide range of standard and customized aluminum profiles for various industries. Utilizing modern equipment and continuous process monitoring ensures superior quality, dimensional accuracy, and on-time delivery of customer orders.

Extrusion Press Capacity:









واحد ریخته‌گری

تولید پروفیل آلومینیوم باکیفیت، از بیلت استاندارد آغاز می‌شود. میهن آلومینیوم با در اختیار داشتن دو خط ریخته‌گری مجهز و مجزا، بیلت‌های آلومینیومی را با دقت بالا و تحت کنترل مستمر کیفیت تولید می‌کند.

این مجموعه با بهره‌گیری از سیستم ایر اسلیپ (Air Slip) در خط ریخته‌گری مدرن در حال احداث و همچنین سیستم هات‌تاپ (Hot Top)، امکان تولید بیلت‌های آلومینیومی با کیفیت و ویژگی‌های متناسب با نیاز صنایع مختلف را فراهم کرده است.

تنوع آلیاژهای قابل تولید در این واحد، امکان پاسخگویی به نیازهای متنوع صنعتی را فراهم کرده و تمامی بیلت‌ها پیش از ورود به فرآیند اکسترودژن، تحت نظارت دقیق کارشناسان کنترل کیفیت قرار می‌گیرند.

۹ آلیاژ قابل تولید:

1070A | 6060 | 6061 | 6063 | 6005 | 6082 | 6101B | 6106 | 1050





Casting Department

The production of high-quality aluminum profiles begins with standard billets. Mihan Aluminum, with two separate and well-equipped casting lines, produces aluminum billets with high precision and continuous quality control.

By utilizing an Air Slip casting system in a modern casting line currently under development, as well as a Hot Top casting system, the company is capable of producing high-quality aluminum billets with properties tailored to the requirements of various industries.

The variety of alloys produced in this unit enables Mihan Aluminum to meet diverse industrial requirements. All billets undergo strict quality inspections by quality control specialists before entering the extrusion process.

9 Available Alloys:

1070A | 6101 | 6082 | 6005 | 6063 | 6061 | 6060B | 1050 | 6106

واحد ترمال بریک

میهن آلومینیوم با بهره‌مندی از ۲ خط دوخت پلی‌آمید ایتالیایی، خدمات تولید پروفیل‌های آلومینیومی ترمال بریک را مطابق استانداردهای روز صنعت ارائه می‌دهد.

در فرآیند ترمال بریک، نوارهای پلی‌آمید به عنوان عایق بین بخش‌های داخلی و خارجی پروفیل قرار می‌گیرند و از انتقال حرارت جلوگیری می‌کنند. این فناوری با کاهش اتلاف انرژی، جلوگیری از ایجاد تعریق روی پروفیل و بهبود عملکرد درب و پنجره‌های آلومینیومی، نقش مؤثری در افزایش بهره‌وری انرژی ساختمان‌ها ایفا می‌کند.

بهره‌گیری از تجهیزات تخصصی و کنترل دقیق فرآیند دوخت پلی‌آمید، امکان تولید پروفیل‌های ترمال بریک با استحکام و کیفیت بالا را برای پروژه‌های ساختمانی و صنعتی فراهم کرده است.



Thermal Break Assembly Unit

Mihan Aluminium, equipped with two Italian polyamide crimping lines, provides thermal break aluminium profile manufacturing services in accordance with the latest industry standards.

In the thermal break process, polyamide insulation strips are mechanically crimped between the inner and outer sections of the aluminium profile, creating an insulating barrier that significantly reduces heat transfer. This technology helps minimize energy loss, prevent condensation on the profile surface, and improve the thermal performance of aluminium doors and windows, thereby contributing to greater energy efficiency in buildings.

By utilizing specialized equipment and maintaining precise control over the polyamide crimping process, Mihan Aluminium is capable of producing high-strength, high-quality thermal break aluminium profiles suitable for a wide range of architectural and industrial applications.

واحد قالب‌سازی

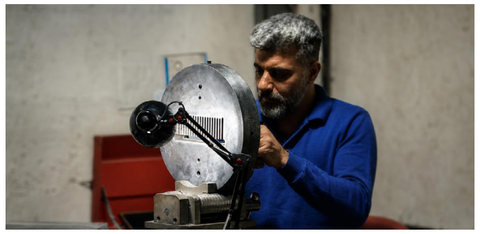
واحد طراحی و ساخت قالب میهن آلومینیوم، با بهره‌گیری از تجهیزات پیشرفته و دانش فنی متخصصان خود، تاکنون موفق به طراحی و ساخت بیش از ۲۰۰.۰۰۰ قالب اکستروژن اختصاصی شده است. همچنین بیش از ۲۰.۰۰۰ قالب آماده در انبار این مجموعه موجود است که امکان پاسخگویی سریع و دقیق به نیاز مشتریان را فراهم می‌کند.
این واحد به‌عنوان نقطه آغاز زنجیره تولید، امکان ارائه خدمات یکپارچه از طراحی و ساخت قالب تا تولید و تحویل نهایی پروفیل آلومینیوم را در یک مجموعه فراهم کرده است.

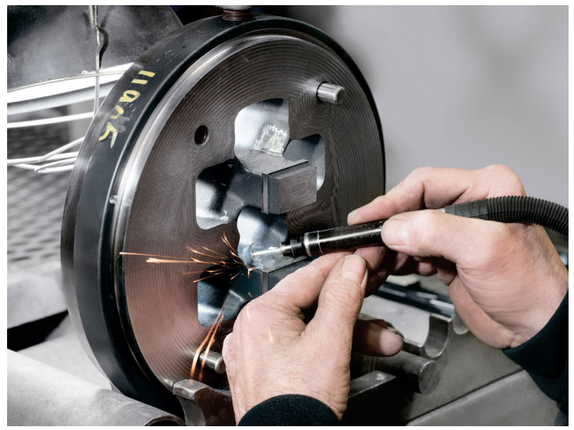
Die Manufacturing Unit

The Extrusion Die Design & Manufacturing Department at Mihan Aluminium, leveraging advanced equipment and the technical expertise of its specialists, has successfully designed and manufactured more than 200,000 customized extrusion dies to date. In addition, over 20,000 ready-to-use dies are available in the company's inventory, enabling fast and precise responses to customer requirements.

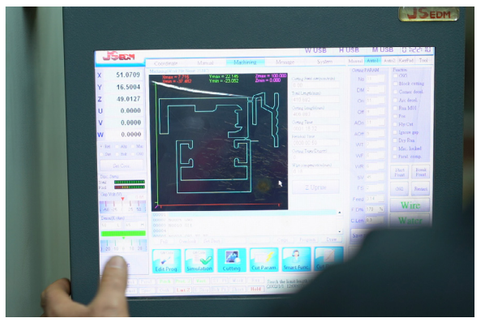
As the starting point of the production chain, this department provides integrated services ranging from extrusion die design and manufacturing to the production and final delivery of aluminium profiles within a single facility.

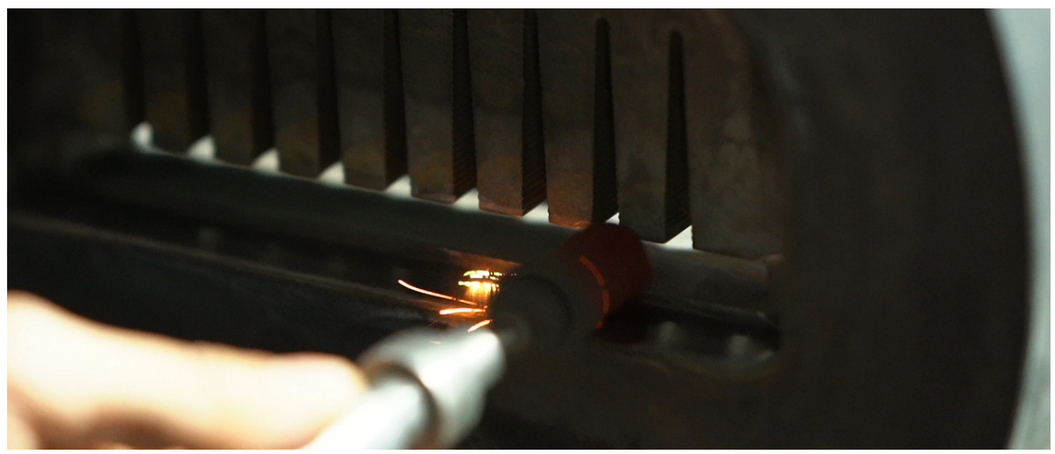












واحد آنودایزینگ

در میهن آلومینیوم، زیبایی و دوام پروفیل‌های آلومینیومی با استفاده از فناوری آنودایزینگ تکمیل می‌شود. دو خط اختصاصی آنودایزینگ این مجموعه، امکان ایجاد پوشش‌های سطحی با کیفیت بالا، یکنواخت و مقاوم را فراهم کرده‌اند.
این فرآیند با افزایش مقاومت سطح آلومینیوم در برابر خوردگی و عوامل محیطی، علاوه بر حفظ ظاهر محصول در طول زمان، موجب افزایش دوام و کیفیت نهایی پروفیل‌ها در کاربردهای مختلف می‌شود.
پروفیل‌های آنودایز شده MAG در رنگ‌های سیلور (نقره‌ای)، طلایی، شامپاینی، قهوه‌ای و مشکی، با سطوح مات و براق، متناسب با نیاز پروژه‌های ساختمانی، صنعتی و دکوراتیو تولید و عرضه می‌شوند.



Anodizing Plant

At Mihan Aluminium, the beauty and durability of aluminium profiles are enhanced through anodizing technology. The company›s two dedicated anodizing lines provide high-quality, uniform, and durable surface finishes.

This process increases the surface resistance of aluminium against corrosion and environmental factors. In addition to preserving the appearance of the product over time, it enhances the durability and overall quality of the profiles for various applications.

MAG anodized profiles are available in Silver, Gold, Champagne, Brown, and Black colors, with both matte and glossy finishes, to meet the requirements of architectural, industrial, and decorative projects.

واحد رنگ پودری

میهن آلومینیوم با بهره‌گیری از سه خط رنگ پودری پروفیل آلومینیوم، امکان ارائه پوشش‌های رنگی با کیفیت بالا، یکنواخت و ماندگار را فراهم کرده است.
فرآیند رنگ‌آمیزی پودری (الکترواستاتیک)، علاوه بر ایجاد سطحی زیبا و بادوام، موجب افزایش مقاومت پروفیل‌ها در برابر عوامل محیطی می‌شود. پیش از رنگ‌آمیزی، پروفیل‌ها تحت عملیات آماده‌سازی سطح و زیرسازی کروماته قرار می‌گیرند که به افزایش چسبندگی رنگ و مقاومت در برابر خوردگی کمک می‌کند.
تنوع گسترده رنگ‌ها و بهره‌گیری از تجهیزات مدرن، برند MAG را قادر ساخته است تا پروفیل‌های آلومینیومی با پوشش باکیفیت و متناسب با نیاز پروژه‌های ساختمانی و صنعتی ارائه دهد.



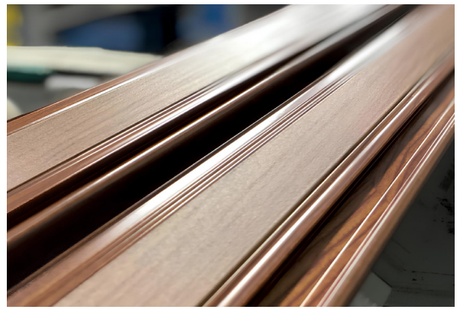
Electrostatic Powder Coating Unit

Mihan Aluminium, equipped with three aluminium profile powder coating lines, provides high-quality, uniform, and durable colored finishes.

The electrostatic powder coating process not only creates an attractive and durable surface but also enhances the profiles' resistance to environmental factors. Prior to coating, the profiles undergo surface preparation and chromate conversion treatment, which helps improve coating adhesion and corrosion resistance.

The wide range of available colors, combined with advanced equipment, enables the MAG brand to provide aluminium profiles with high-quality finishes tailored to the requirements of architectural and industrial projects.

واحد دکورال



میهن آلومینیوم با بهره‌گیری از خط تخصصی دکورال، امکان ایجاد پوشش‌های طرح‌دار و متنوع بر روی پروفیل‌های آلومینیومی را فراهم کرده است.
در فرآیند دکورال، با انتقال طرح‌ها و بافت‌های متنوع، جلوه‌ای طبیعی و زیبا به پروفیل‌های آلومینیومی بخشیده می‌شود؛ به‌گونه‌ای که ترکیبی از حس گرم و طبیعی چوب در کنار مقاومت، دوام و سبکی آلومینیوم در محصول نهایی ارائه می‌گردد.
تنوع رنگ و طرح در میهن آلومینیوم، این امکان را فراهم کرده است تا پروفیل‌های دکورال متناسب با نیاز مهندسان و معماران در پروژه‌های ساختمانی، معماری و طراحی‌های خاص ارائه شوند.

Decoral Unit

Mihan Aluminium, equipped with a dedicated Decoral line, provides a wide range of decorative finishes and patterns for aluminium profiles.

In the Decoral process, various patterns and textures are transferred onto the aluminium surface, giving the profiles a natural and aesthetically appealing appearance. This process combines the warm, natural look of wood with the strength, durability, and lightweight properties of aluminium, resulting in a high-performance decorative finish.

The wide range of colors, patterns, and finishes available at Mihan Aluminium enables the production of Decoral aluminium profiles tailored to the requirements of engineers and architects for building projects, architectural applications, and distinctive design concepts.



محصولات پروفیل آلومینیوم

میهن آلومینیوم با توانمندی بالا در تولید انواع پروفیل آلومینیوم، نیاز صنایع مختلف را پوشش می‌دهد.

Aluminium Profile Production

Mihan Aluminium leverages advanced manufacturing capabilities to produce a comprehensive range of high-quality aluminum profiles, serving the diverse needs of a wide spectrum of industries.

بسته‌بندی و فینیشینگ



واحد بسته‌بندی و فینیشینگ میهن آلومینیوم با بهره‌گیری از روش‌های مناسب و استانداردهای محافظتی، آماده‌سازی و بسته‌بندی محصولات را متناسب با نوع سفارش و نیاز مشتریان انجام می‌دهد.
انتخاب پوشش مناسب و دقت در فرآیند بسته‌بندی، موجب حفظ کیفیت ظاهری پروفیل‌ها و جلوگیری از آسیب‌های احتمالی در زمان جابه‌جایی و حمل‌ونقل می‌شود.
MAG با تمرکز بر تکمیل زنجیره تولید، تلاش می‌کند محصولات را با کیفیت مطلوب و در شرایطی ایمن و مطمئن به مشتریان تحویل دهد.

Packaging

The Packaging Department at Mihan Aluminium prepares and packages products using appropriate methods and protective standards, according to the type of order and customers› requirements.

The selection of suitable protective materials and careful attention to the packaging process help preserve the appearance of aluminium profiles and prevent potential damage during handling and transportation.

With a focus on completing the production chain, MAG strives to deliver its products to customers with the desired quality and under safe and reliable conditions.

CERTIFICATE


Certificate Number: IMS0722100726
Mihan Aluminum Co.
No. 9, 18th Sanat St., Zavareie Industrial Zone, Adaran Junction, Tehran, Iran
Assessment of the management systems demonstrate evidence that the organization adheres to applicable laws and regulations applying best-practices:
Integrated Management System
Integration of ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 and related management systems
This instrument of non-accredited certification is not transferable and remains the property of the international registration body BRS.
Scope of Activities:
Design and Manufacture of Standard and Thermal Break Aluminum Profiles for Building and Industrial Applications with Anodizing, Electrostatic Powder Coating, and Decoral Finishes
Date of Effectiveness: 10 July 2026
Date of Renewal: 10 July 2029
10 July 2026
Date
CERTIFICATE of REGISTRATION


CERTIFICATE of REGISTRATION
Certificate Number: OSHMS0722100726
Mihan Aluminum Co.
No. 9, 18th Sanat St., Zavareie Industrial Zone, Adaran Junction, Tehran, Iran
Assessment of the management system demonstrates evidence that the organization adheres to legal obligations and applicable Occupational Health & Safety requirements based on local applicable regulations for the purpose to protect communities and consumers through the ISO 45001:2018. This certification—instrument is not transferable and remains the property of the International Registration Body BRS. According to IAF MD 22 certification of an OSHMS against the requirements of the applicable OSHMS standard is not a guarantee of legal compliance.
Scope of Activities: Design and Manufacture of Standard and Thermal Break Aluminum Profiles for Building and Industrial Applications with Anodizing, Electrostatic Powder Coating, and Decoral Finishes
Date of Effectiveness: 10 July 2026
Date of Renewal: 10 July 2029
Annually approval of the surveillance assessment provides validation of annual certification-registration
10 July 2026
Date
ISO 45001


Certificate Number: QMS0722100726B
Mihan Aluminum Co.
No. 9, 18th Sanat St., Zavareie Industrial Zone, Adaran Junction, Tehran, Iran
Assessment of the management systems demonstrate evidence that the organization adheres to applicable laws and regulations applying best-practices:
ISO 10004:2018
Quality management – Customer satisfaction – Guidelines for monitoring and measuring customer satisfaction
This instrument of non-accredited certification is not transferable and remains the property of the international registration body BRS.
Scope of Activities:
Design and Manufacture of Standard and Thermal Break Aluminum Profiles for Building and Industrial Applications with Anodizing, Electrostatic Powder Coating, and Decoral Finishes
Date of Effectiveness: 10 July 2026
Date of Renewal: 10 July 2029
10 July 2026
Date
CERTIFICATE of REGISTRATION
Quality Management—Customer Satisfaction

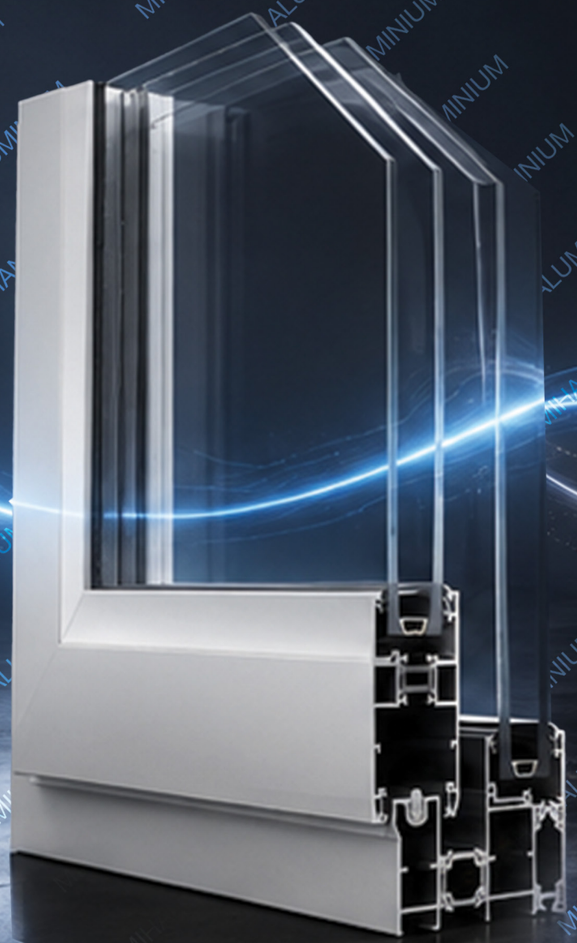

CERTIFICATE of REGISTRATION
Certificate Number: EMS0722100726
Mihan Aluminum Co.
No. 9, 18th Sanat St., Zavareie Industrial Zone, Adaran Junction, Tehran, Iran
Assessment of the management system demonstrates evidence that the organization adheres to legal and environmental regulations by implementation of an effective Environmental Management System based on ISO 14001:2015 for the purpose to protect communities and consumers. This certification—instrument is not transferable and remains the property of the International Registration Body BRS.
Scope of Activities: Design and Manufacture of Standard and Thermal Break Aluminum Profiles for Building and Industrial Applications with Anodizing, Electrostatic Powder Coating, and Decoral Finishes
Date of Effectiveness: 10 July 2026
Date of Renewal: 10 July 2029
Annually approval of the surveillance assessment provides validation of annual certification-registration
10 July 2026
Date
ISO 14001


Certificate Number: QMS0722100726A
Mihan Aluminum Co.
No. 9, 18th Sanat St., Zavareie Industrial Zone, Adaran Junction, Tehran, Iran
Assessment of the management systems demonstrate evidence that the organization adheres to applicable laws and regulations applying best-practices:
ISO 10002:2018
Quality management – Customer satisfaction – Guidelines for complaints handling in organizations
This instrument of non-accredited certification is not transferable and remains the property of the international registration body BRS.
Scope of Activities:
Design and Manufacture of Standard and Thermal Break Aluminum Profiles for Building and Industrial Applications with Anodizing, Electrostatic Powder Coating, and Decoral Finishes
Date of Effectiveness: 10 July 2026
Date of Renewal: 10 July 2029
10 July 2026
Date
CERTIFICATE of REGISTRATION
Quality Management—Customer Satisfaction

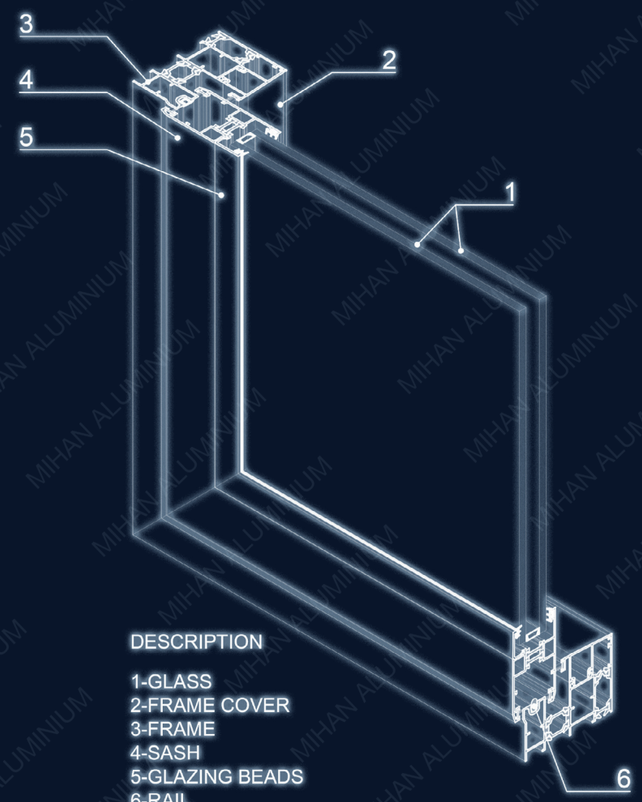

CERTIFICATE of REGISTRATION
Certificate Number: QMS0722100726
Mihan Aluminum Co.
No. 9, 18th Sanat St., Zavareie Industrial Zone, Adaran Junction, Tehran, Iran
Assessment of the management system demonstrates evidence that the organization adheres to legal and regulatory obligations and contractual agreements by addressing Quality Management System ISO 9001:2015 for the purpose to protect communities and consumers. This certification—instrument is not transferable and remains the property of the International Registration Body BRS.
Scope of Activities: Design and Manufacture of Standard and Thermal Break Aluminum Profiles for Building and Industrial Applications with Anodizing, Electrostatic Powder Coating, and Decoral Finishes
Date of Effectiveness: 10 July 2026
Date of Renewal: 10 July 2029
Annually approval of the surveillance assessment provides validation of annual certification-registration
10 July 2026
Date
ISO 9001

Thermal Break SLIDING system

Sliding **SMT77** Series



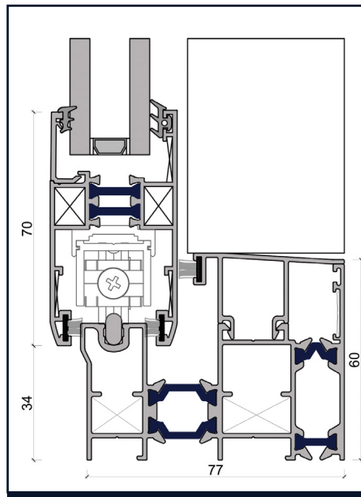
PROFILE INDEX



DESCRIPTION

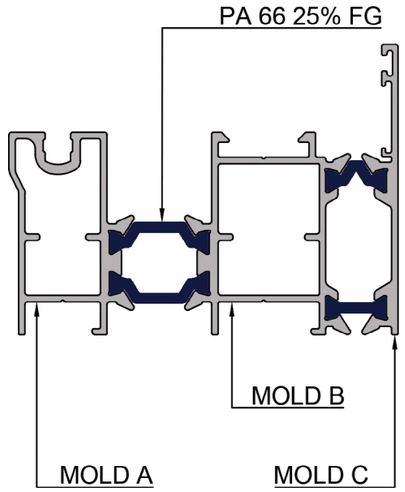
1-GLASS
2-FRAME COVER
3-FRAME
4-SASH
5-GLAZING BEADS
6-RAIL

FROM 64 TO INFINITY MAG Style



sliding system SMT77 Series	
Profile Width	77 mm
Vent Width	38 mm
Wall Thichness	1.3 mm
Rubber Description	EPDM DIN 7863
Glass Thickness	10-24 mm
Aluminium Alloy Extrusion	EN AW 6063 T5
Isulation Bar	Polyamid width 12-24 mm
Thermal Permability	UF= 2.58 w/m²k
Safety Drainage System	
Various Typologise	

Profile coding

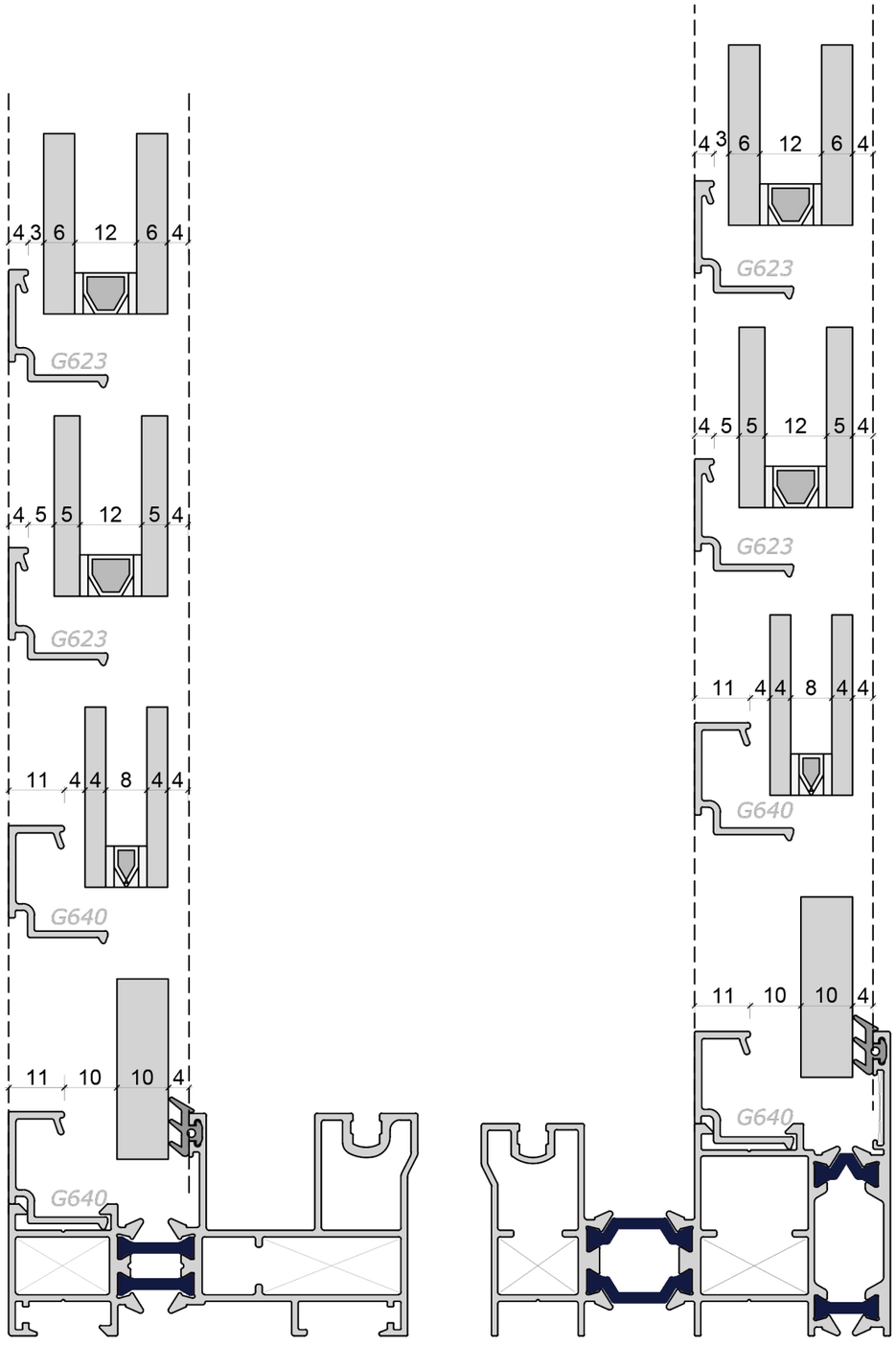


X . 00 000 - 00 000 - 00 000

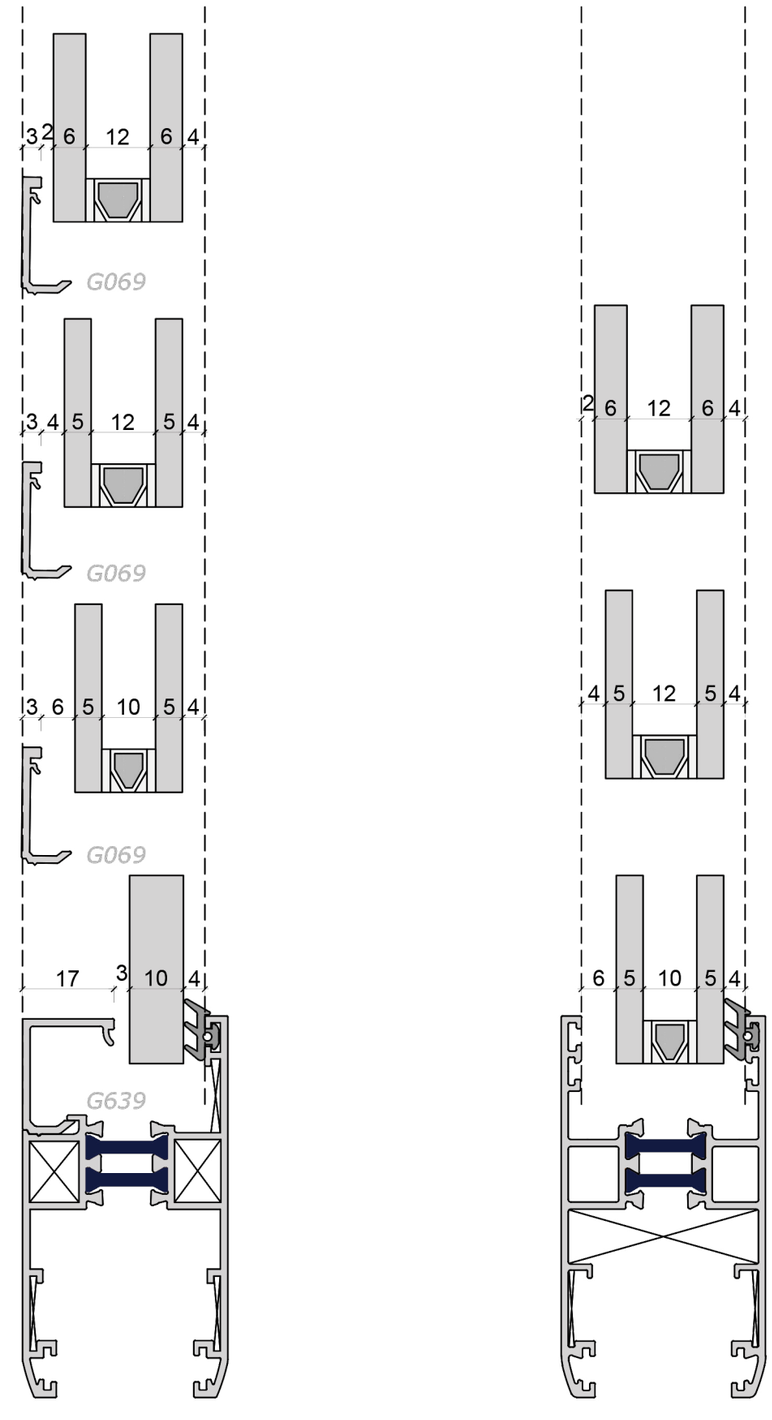
CODE OF MOLD B
SYSTEM SERIES
CODE OF MOLD A
SYSTEM SERIES
PROFILE TYPE

F : FRAME
A : ADAPTER
S : SASH
T : TERANSOM
C : COVER
G : GLAZING BEADS
CJ : CORNER JOINT

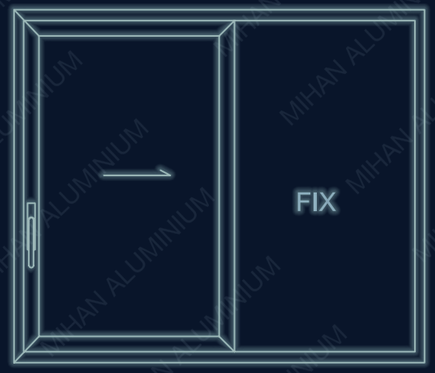
FRAME GLASS THICKNES

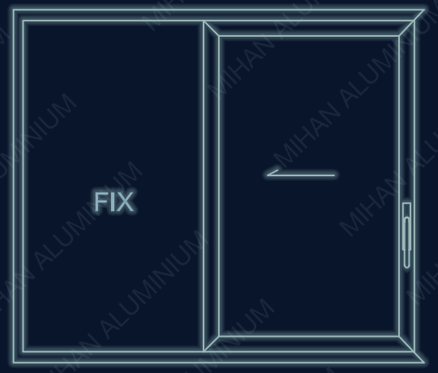


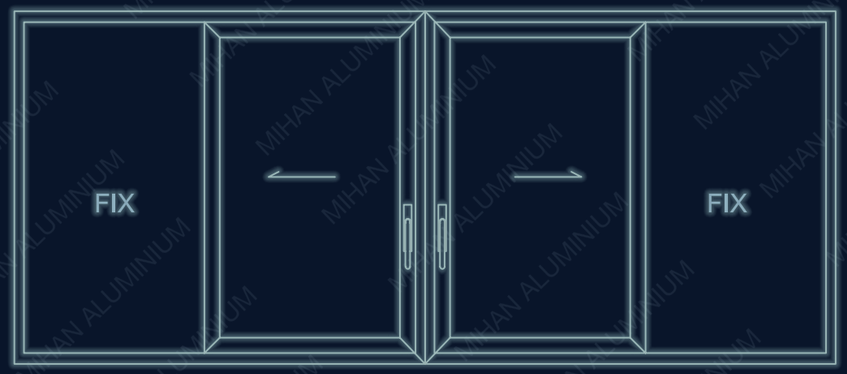
SASH GLASS THICKNES



Openning Type

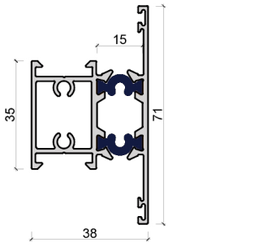








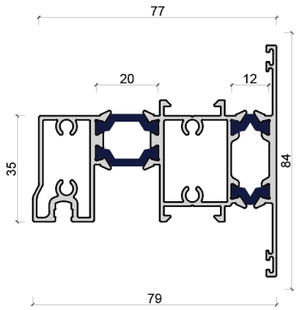
NOTE



transom profile

T.77622-77621

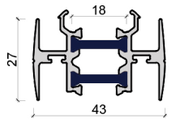
Wight : 1.164 kg/m



transom profile

T.77635-77636-77637

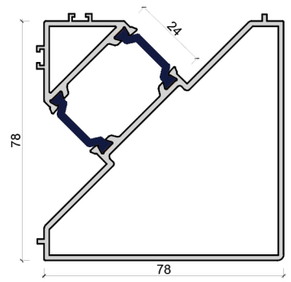
Wight : 1.827 kg/m



adapter profile

A.77669-77669

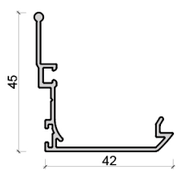
Wight : 0.911 kg/m



corner adapter

A.78005-78010

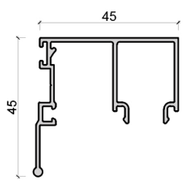
Wight : 2.200 kg/m



interlock profile

A.77067

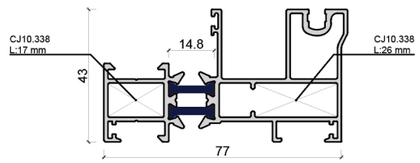
Wight : 0.434 kg/m



interlock profile

A.77624

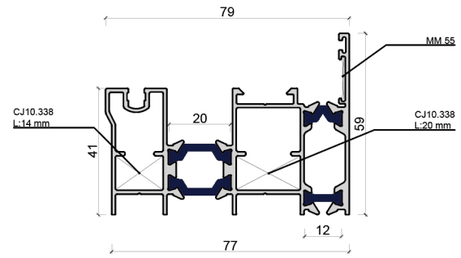
Wight : 0.585 kg/m



frame profile (outer sash)

F.77627-77626

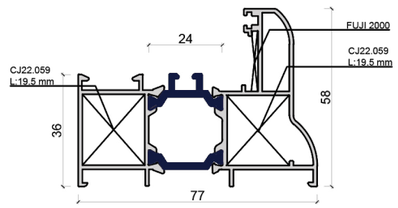
Wight : 1.475 kg/m



frame profile (inner sash)

F.77630-77631-77632

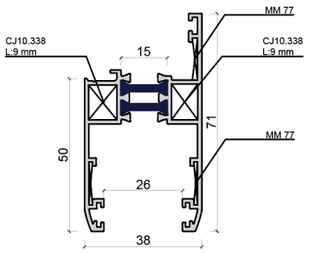
Wight : 1.582 kg/m



frame profile

F.60198-60108

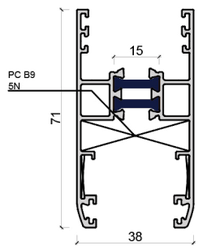
Wight : 1.531 kg/m



sash profile

S.77074-77075

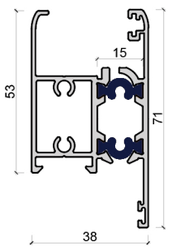
Wight : 1.055 kg/m



sash profile

S.77850-77850

Wight : 1.142 kg/m



transom profile

T.77633-77634

Wight : 1.164 kg/m



rod profile

A.148

Wight : 0.182 kg/m



between two frame

A.036

Wight : 0.126 kg/m



rail profile

A.068

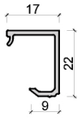
Wight : 0.124 kg/m



glazing beads

G.069

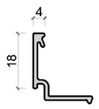
Wight : 0.137 kg/m



glazing beads

G.639

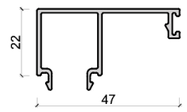
Wight : 0.220 kg/m



glazing beads

G.623

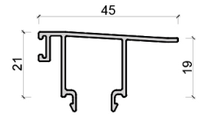
Wight : 0.179 kg/m



cover profile

C.77625

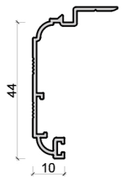
Wight : 0.413 kg/m



cover profile

C.77638

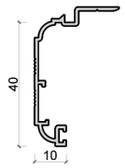
Wight : 0.384 kg/m



border profile

A.319

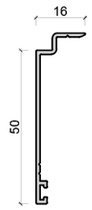
Wight : 0.422 kg/m



border profile

A.467

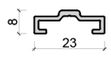
Wight : 0.361 kg/m



border profile

A.564

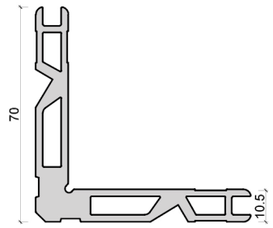
Wight : 0.328 kg/m



rod profile adapter

A.614

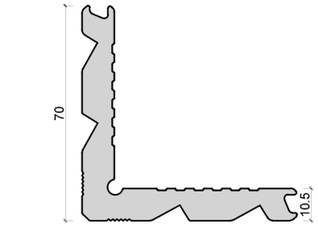
Wight : 0.165 kg/m



corner joint

CJ10.338

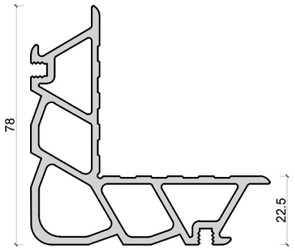
Wight : 2.171 kg/m



corner joint

CJ10.688

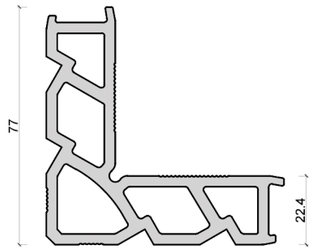
Wight : 3.097 kg/m



corner joint

CJ22.229

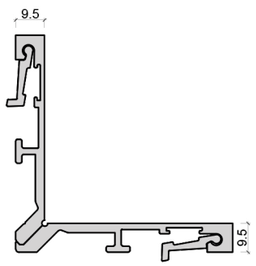
Wight : 2.80 kg/m



corner joint

CJ22.059

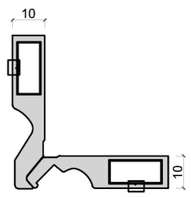
Wight : 3.453 kg/m



corner joint

PC B9/5N

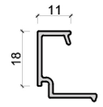
Wight : 000 kg/m



corner joint

PC B10

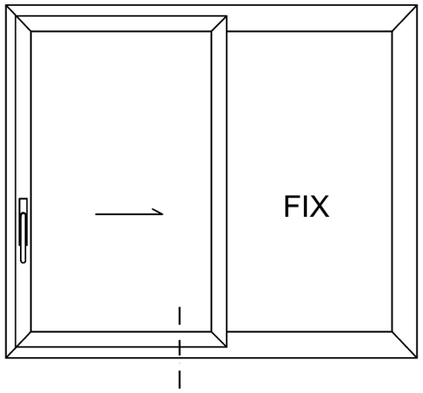
Wight : 000 kg/m



glazing beads

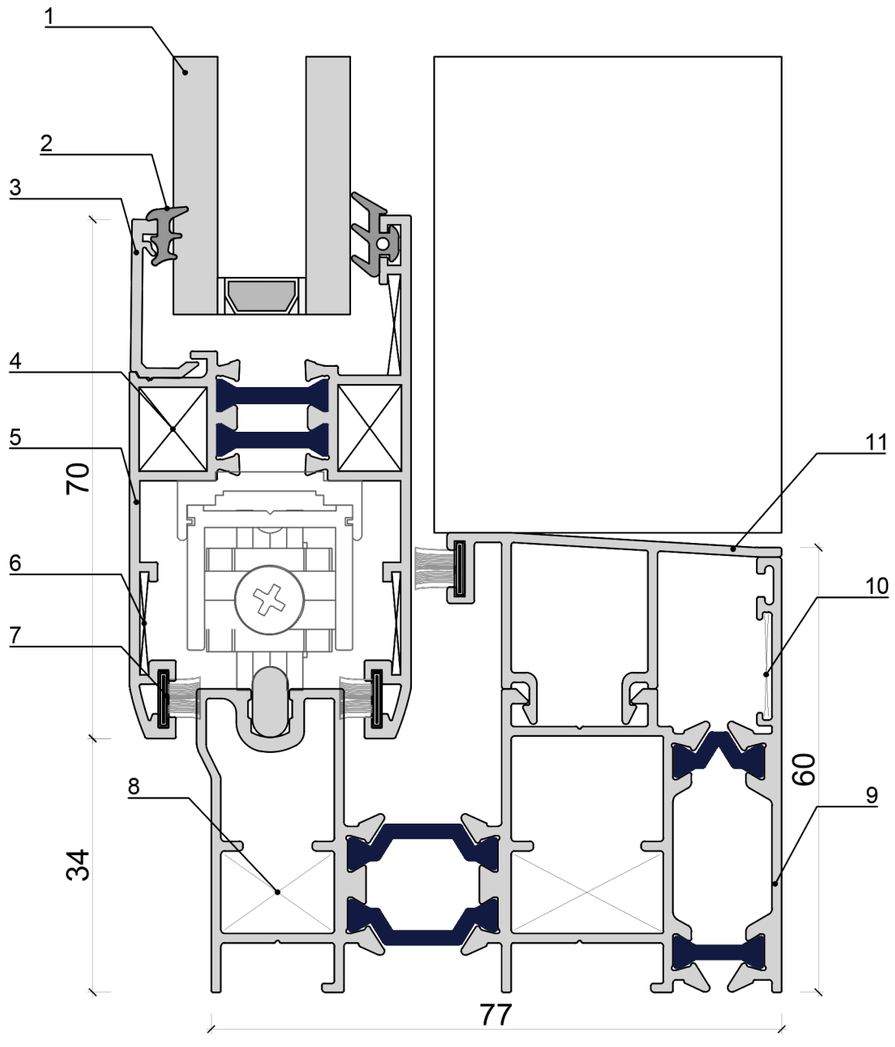
G.640

Wight : 0.194 kg/m

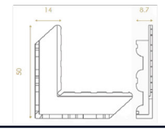
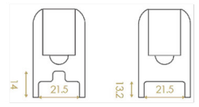
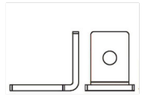
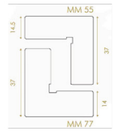


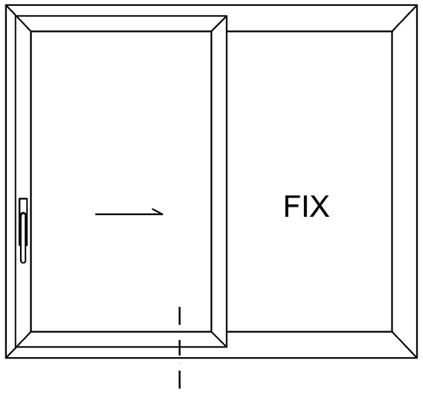
slide system SMT77 Series(inner sash)

1. glass
2. gasket
3. glazing beads
4. corner joint - CJ10.338
5. sash
6. narrow plastic corner
7. brush
8. corner joint - CJ10.338
9. frame
10. narrow plastic corner
11. frame cover



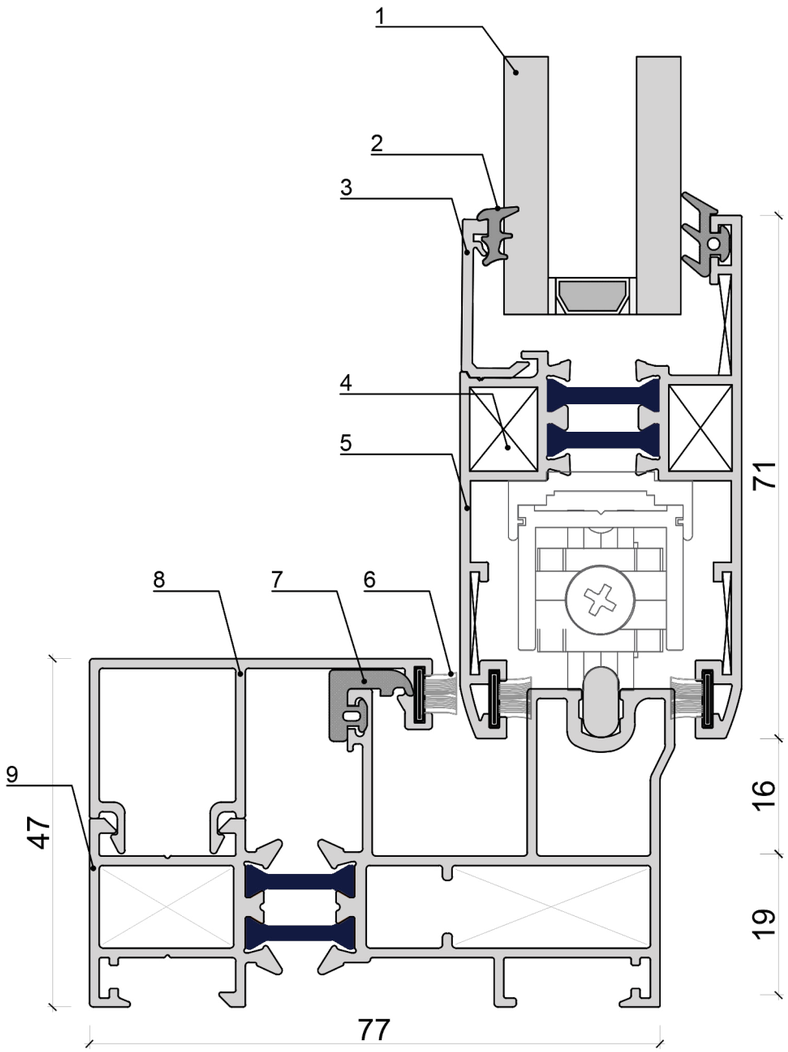
ACCESSORIES

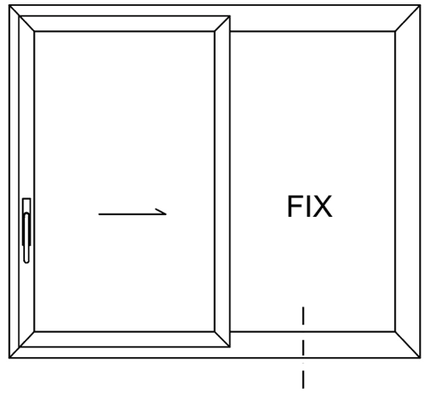
	PLASTIC CORNER JOINT
	END COVER
	REAR STOPER
	P100-101
	PLASTIC CORNER JOINT
	INTERLOCK GASKET
	GASKET MO 68
	GASKET FOR GLAZING BEADS
	GASKET FOR FRAME RAILS
	BRUSH NO 60-20
	GASKET FOR COVER



slide system SMT77 Series(outer sash)

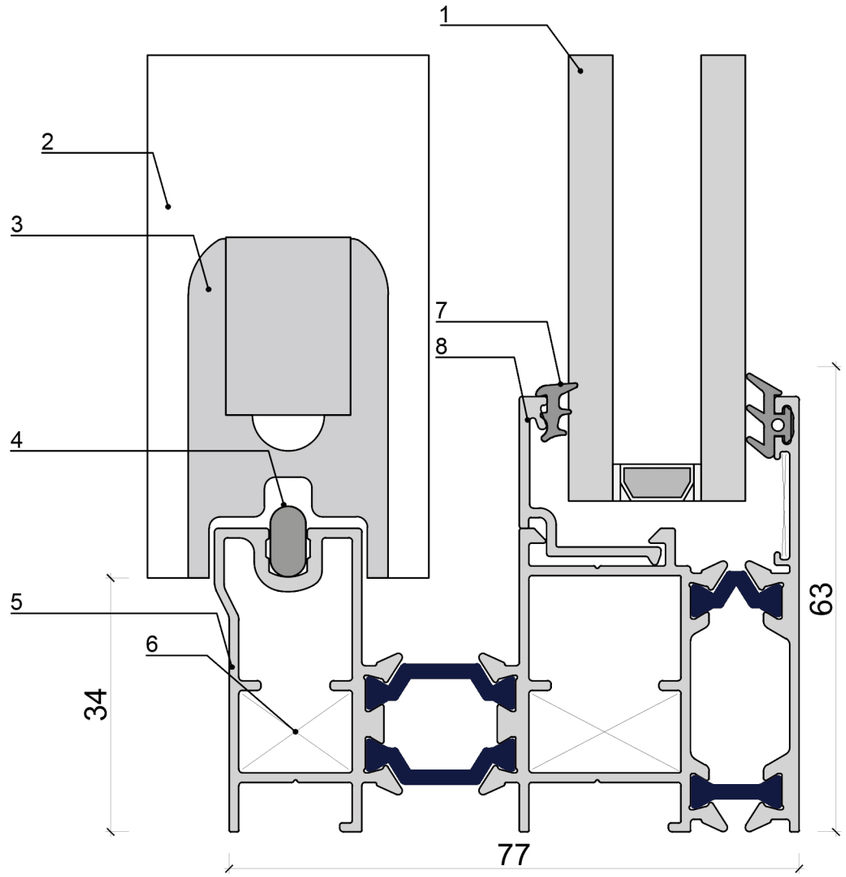
1. glass
2. gasket
3. glazing beads
4. corner joint - CJ10.338
5. sash
6. brush
7. gasket
8. cover frame
9. frame

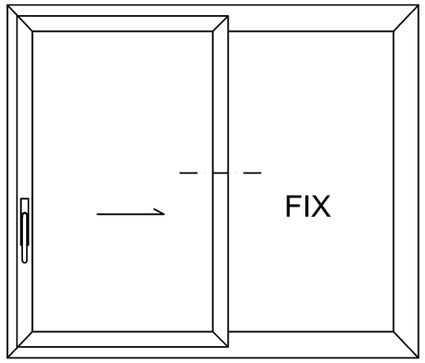




slide system SMT77 Series(inner sash)

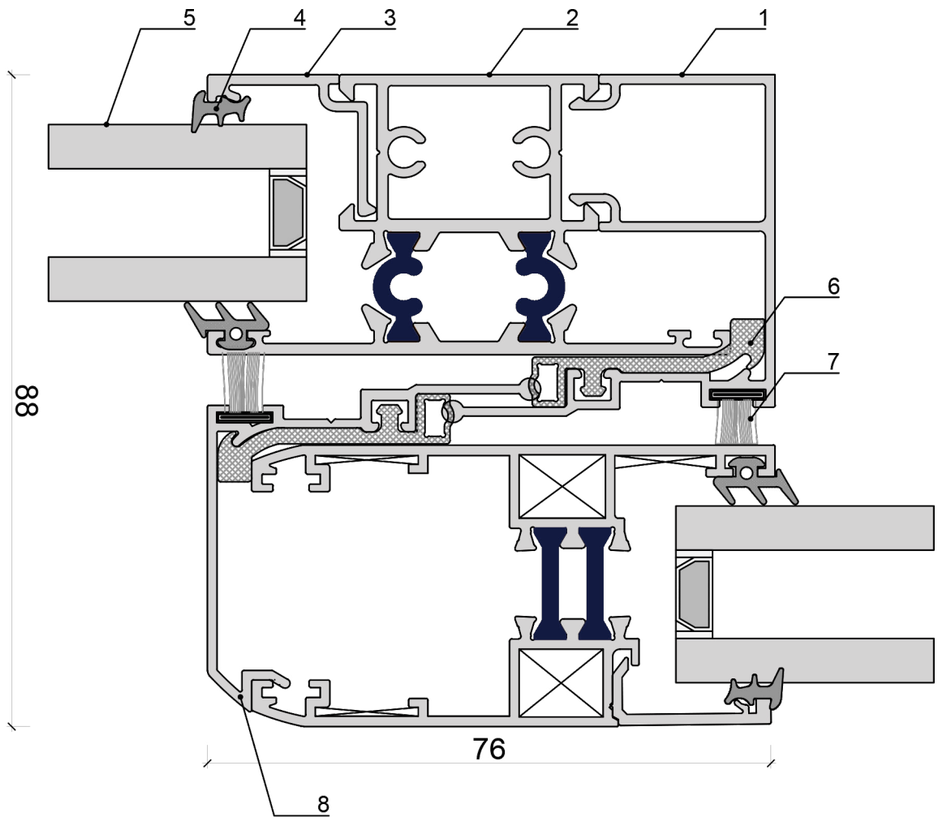
1. glass
2. interlock profile
3. end cover
4. rail
5. frame
6. corner joint - CJ10.338
7. gasket
8. glazing beads

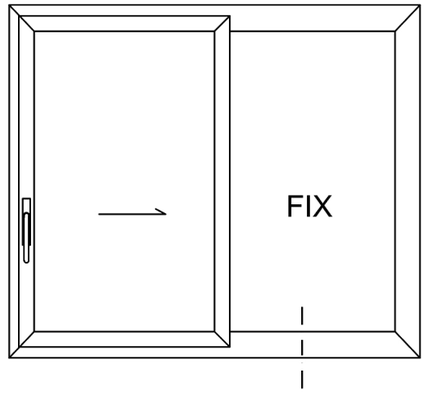




slide system SMT77 Series(outer sash)

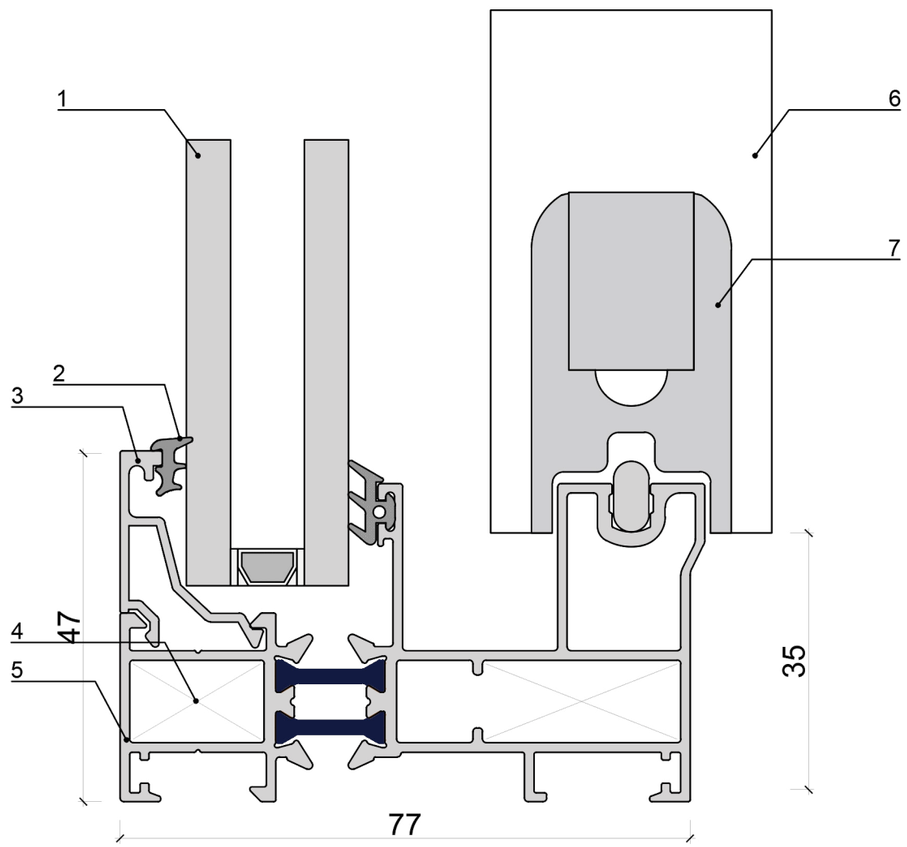
1. interlock profile for transom
2. transom
3. glazing beads
4. gasket
5. glass
6. interlock gasket
7. brush
8. interlock profile

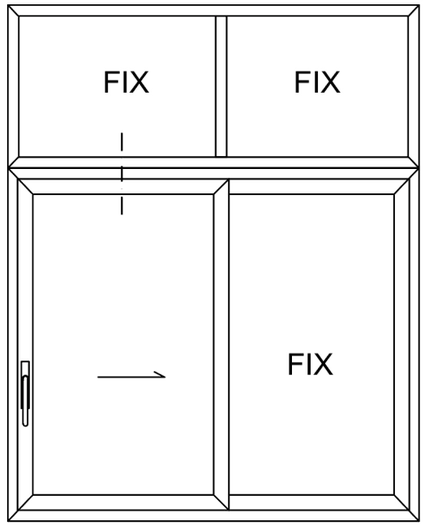




slide system SMT77 Series(outer sash)

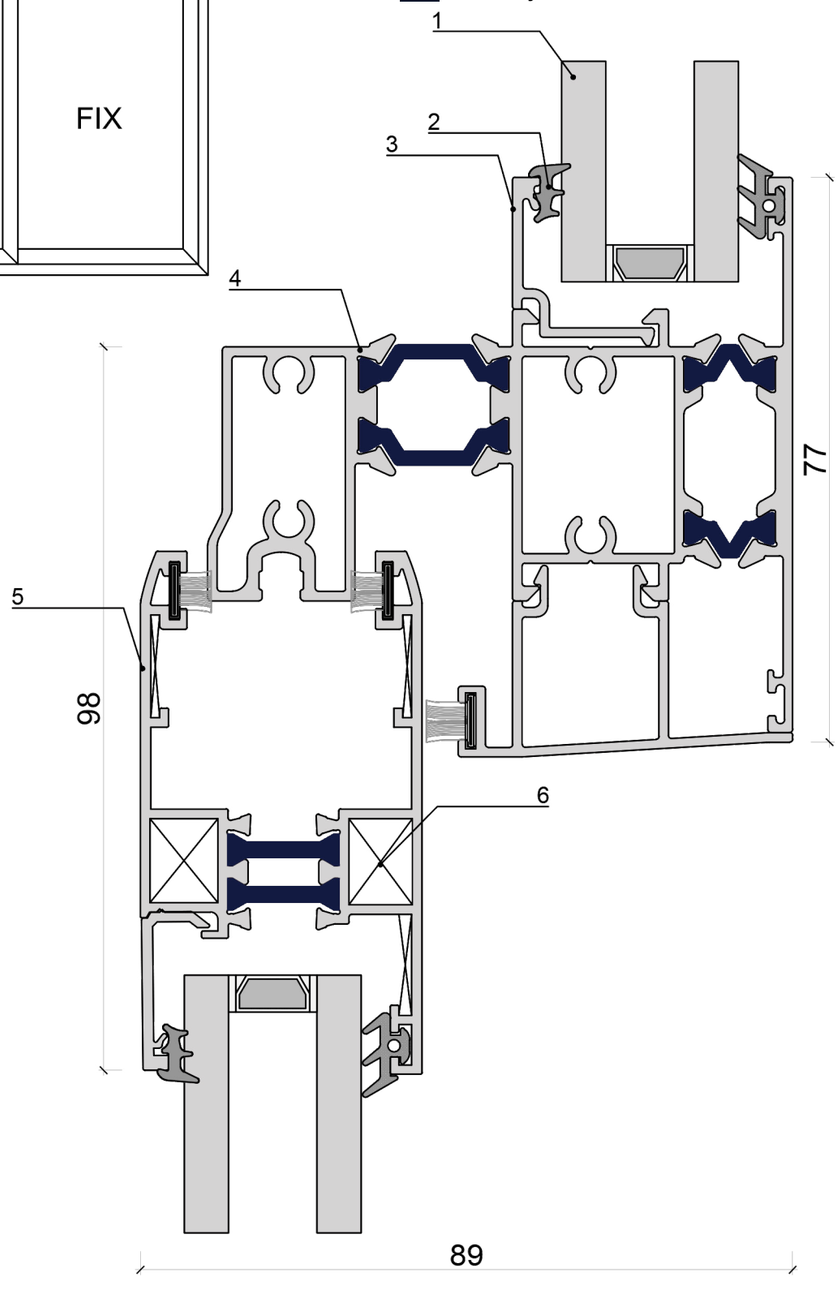
1. glass
2. gasket
3. glazing beads
4. corner joint - CJ10.338
5. frame
6. interlock profile
7. end cover

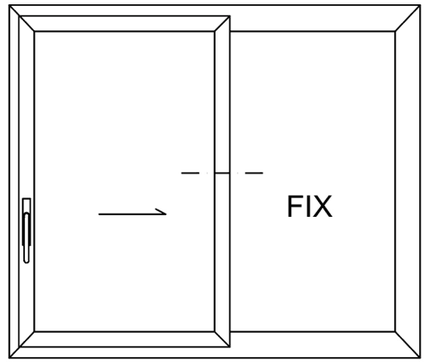




slide system SMT77 Series(inner sash)

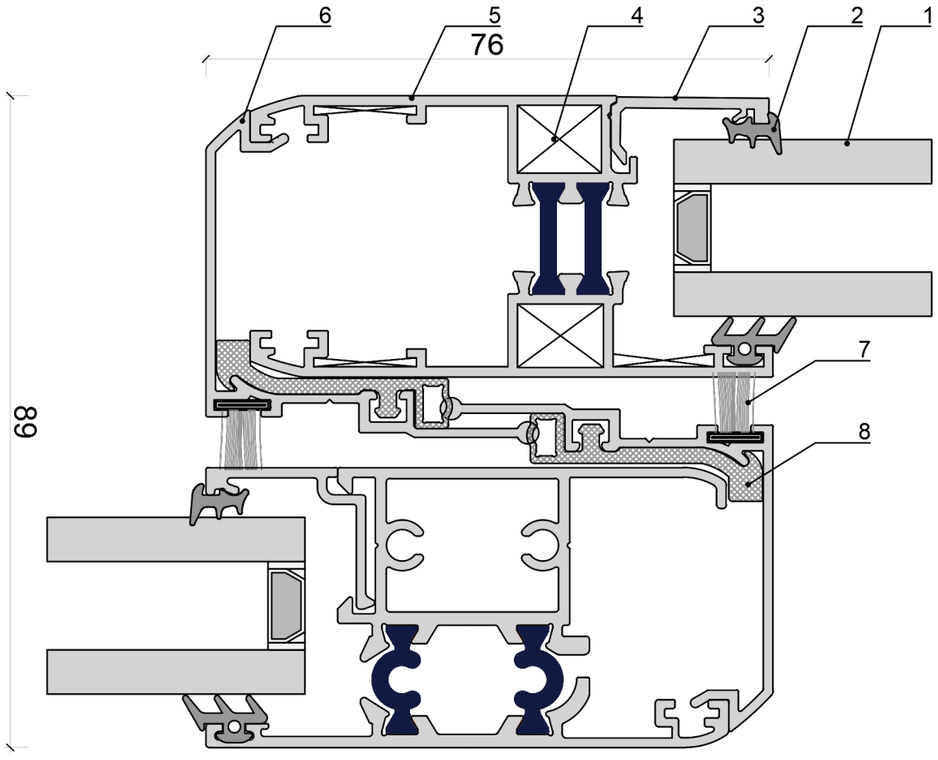
1. glass
2. gasket
3. glazing beads
4. transom
5. sash
6. corner joint - CJ10.338

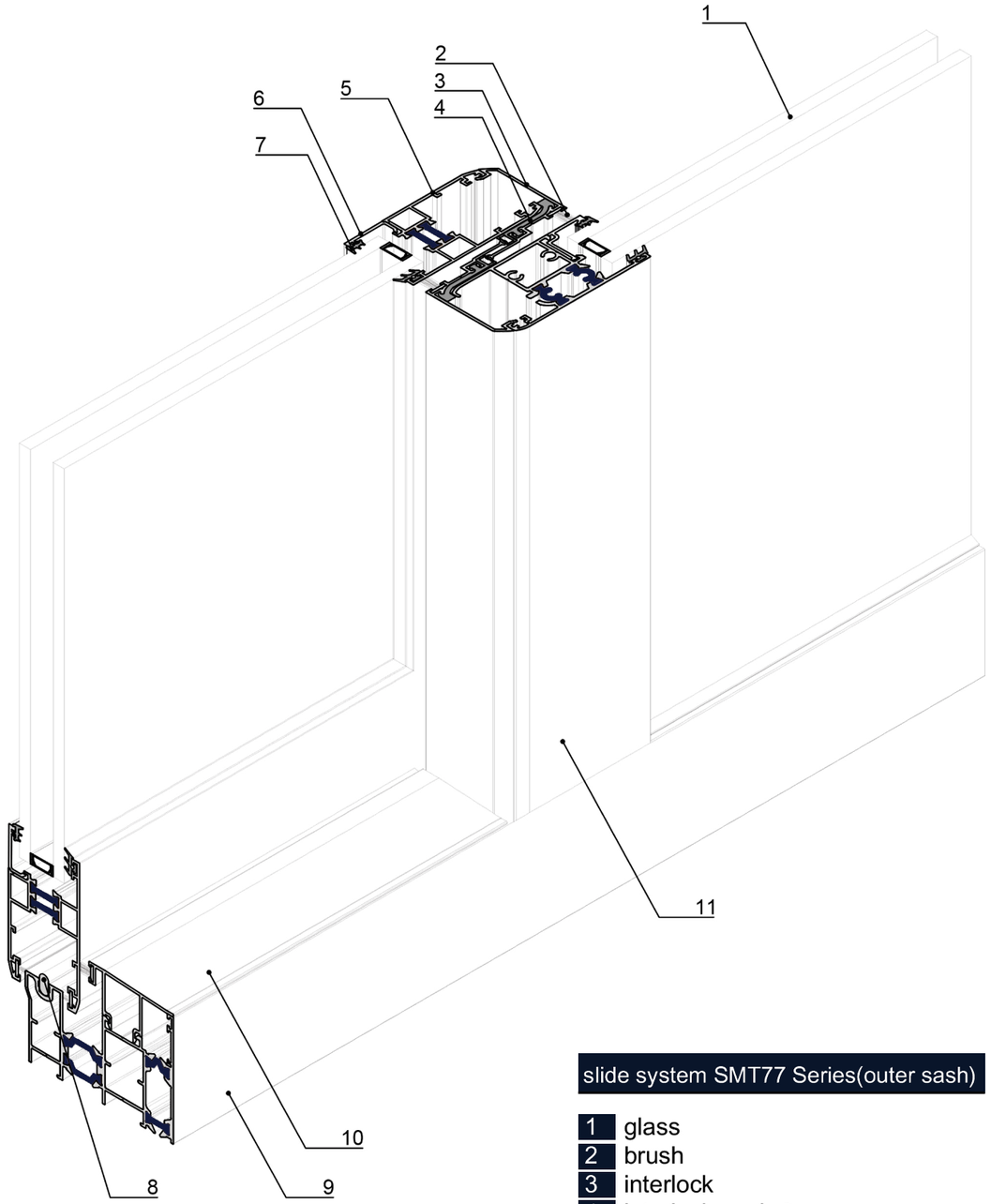




slide system SMT77 Series(inner sash)

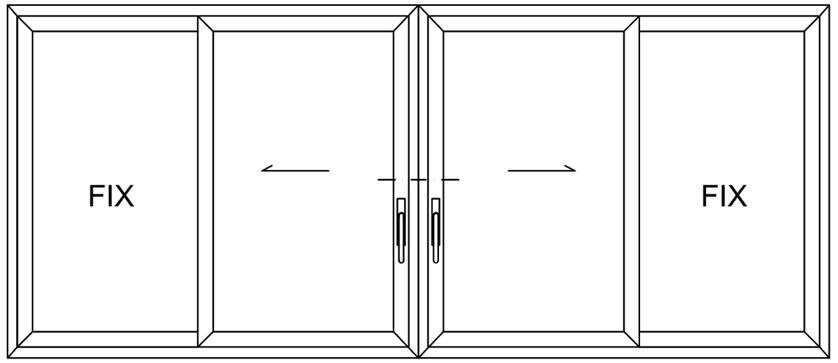
1. glass
2. gasket
3. glazing beads
4. corner joint - CJ10.338
5. sash
6. interlock profile
7. brush
8. interlock gasket

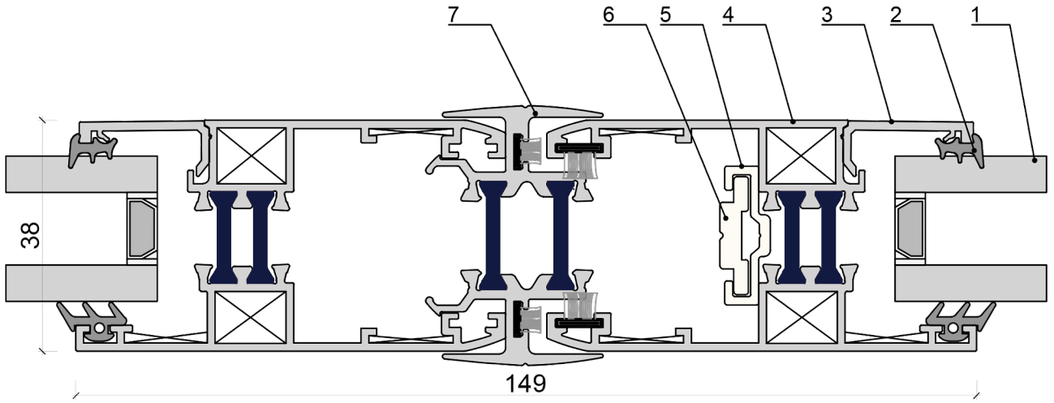




slide system SMT77 Series(outer sash)

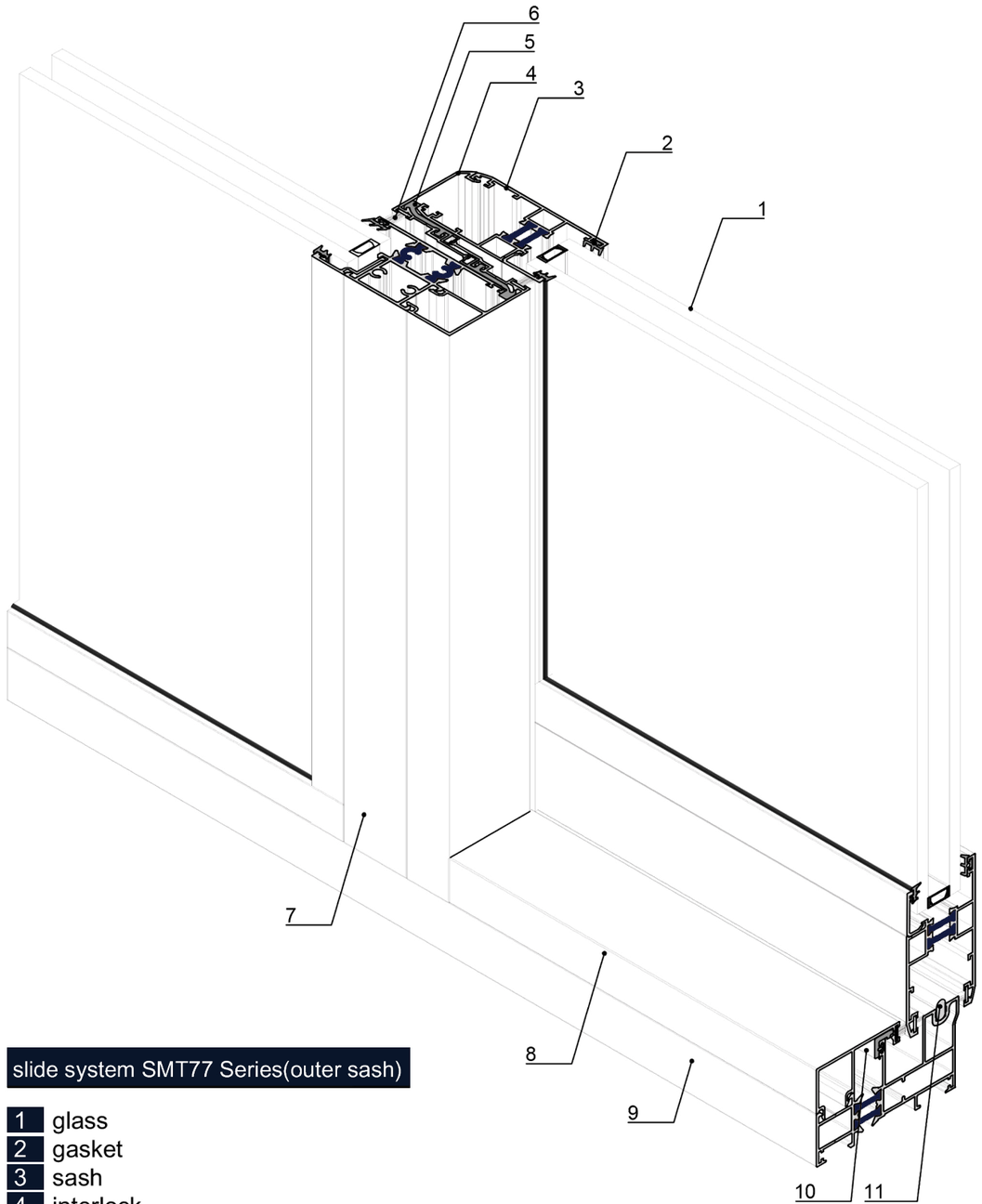
1 glass
2 brush
3 interlock
4 interlock gasket
5 sash
6 glazing beads
7 gasket
8 rail
9 frame
10 frame cover
11 transom





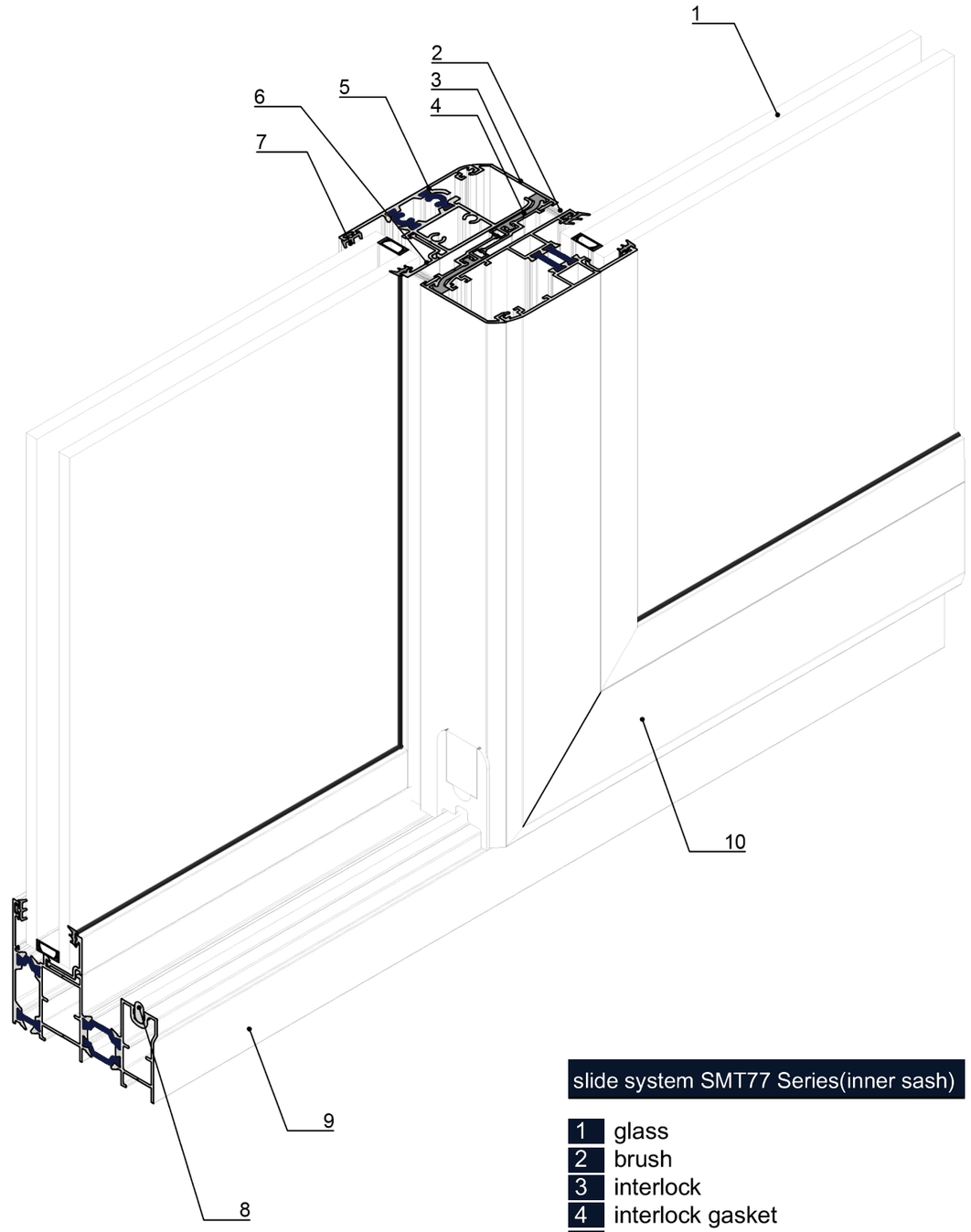
slide system SMT77 Series

1 glass
2 gasket
3 glazing beads
4 sash
5 rod profile adapter
6 rod profile
7 adapter profile



slide system SMT77 Series(outer sash)

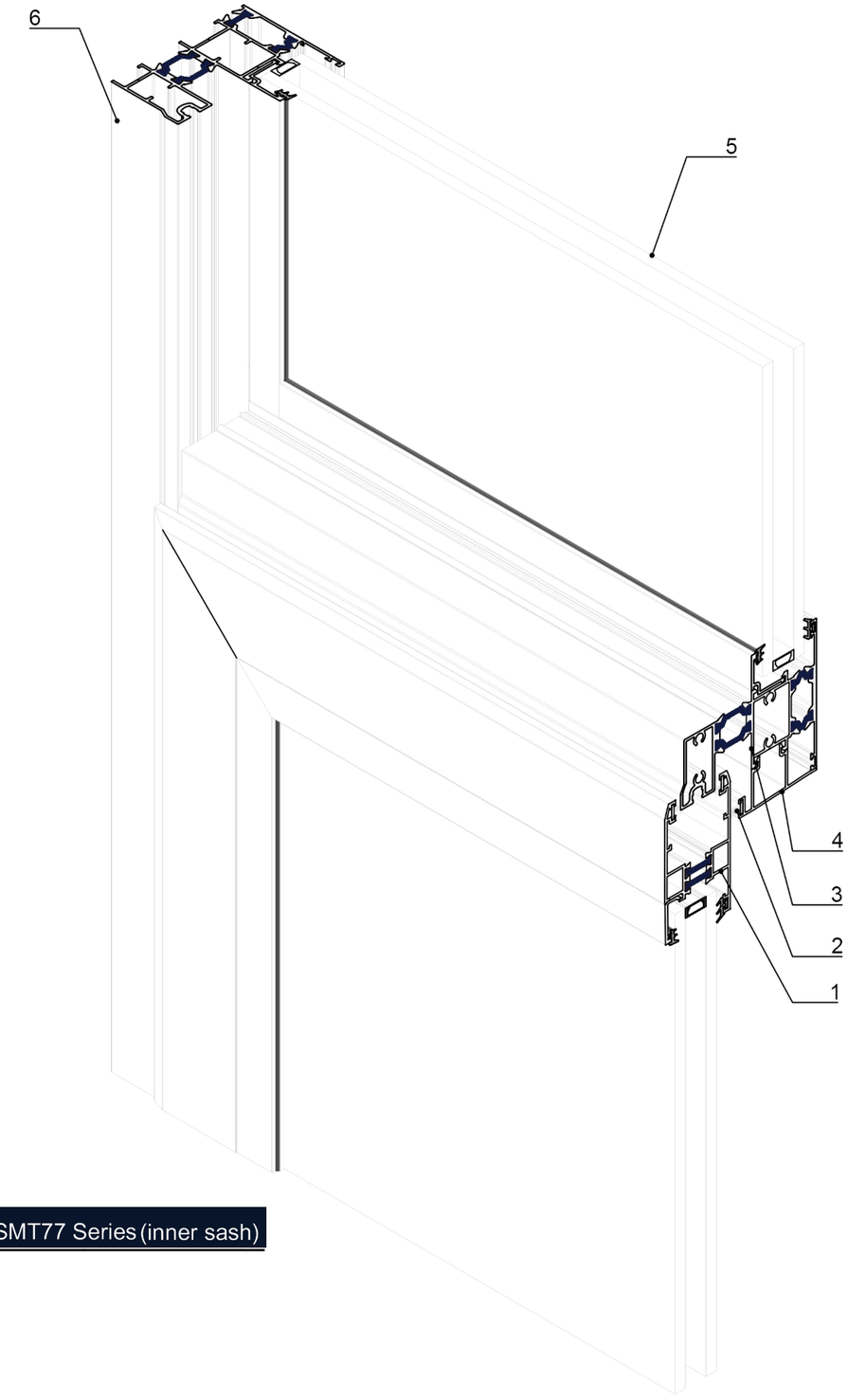
1	glass
2	gasket
3	sash
4	interlock
5	interlock gasket
6	brush
7	transom
8	frame cover
9	frame
10	frame cover gasket
11	rail



slide system SMT77 Series(inner sash)

1	glass
2	brush
3	interlock
4	interlock gasket
5	transom
6	glazing beads
7	gasket
8	rail
9	frame
10	sash

NOTE



slide system SMT77 Series (inner sash)

1 sash
2 brush
3 transom
4 cover
5 glass
6 frame

NOTE

NOTE